

**BERKUT**



**Przenośny  
kompresor**



**Instrukcja obsługi**

Dziękujemy Państwu za dokonanie zakupu modelu kompresora samochodowego **BERKUT SPEC-2M**.

Kompresor jest przeznaczony do pompowania opon samochodowych oraz innych pojazdów. Napięcie robocze kompresora wynosi: 12V (sieć pokładowa auta). Kompresor może być używany do pompowania pontonów, piątek, dmuchanych materaców itp. Dla tych celów w komplecie są umieszczone adaptery. Przed rozpoczęciem użycia urządzenia prosimy o uważne zapoznanie się z instrukcją obsługi.

### **UWAGA:**

- Nie rozbierać oraz nie naprawiać samodzielnie urządzenia. Aby naprawić urządzenie prosimy o zwrócenie się do autoryzowanego serwisu.
- Nie zostawiać urządzenia na niestabilnej powierzchni oraz nie dopuścić do upadku urządzenia.
- Nie dopuścić do zalania oraz nie zostawiać pod mocnym deszczem.
- Podłączać kompresor tylko do sieci pod stałym napięciem 12V.
- Nie pozostawiać urządzenia bez nadzoru podczas pracy.
- Nie używać kompresora w warunkach wybuchowych.



- Nie wolno wyciągać kompresora z metalowego pudełka. Jest ono integralną częścią całego urządzenia. Do przenoszenia prosimy używać specjalnej rączki do tego przeznaczonej.

## **ZALECENIA DOT. EKSPLOATACJI**

1. Nie przewyższać dopuszczalnego poziomu ciśnienia w pompowanej objętości, również nie przekraczać maksymalnego czasu pracy kompresora. Szczegółowe informacje w rozdziale „Specyfikacja” tejże instrukcji.
2. Kompresor samochodowy jest wyposażony w system wentylacji, który włącza się automatycznie przy podłączeniu urządzenia do sieci pokładowej 12V dzięki czemu jest dopuszczalna ciągła praca kompresora przez dłuższy czas. W przypadku jeżeli wentylacja nie działa prosimy zwrócić się do autoryzowanego serwisu.
3. Przy eksploatacji kompresora zalecane jest pozostawienie włączonego silnika pojazdu. Pozwoli to zapobiec rozładowaniu akumulatora samochodu przy dłuższym używaniu kompresora. Przy pracującym silniku pojazdu – wydajność kompresora zwiększa się.

## SPOSÓB UŻYCIA:

1. Umieścić kompresor na równej i suchej powierzchni.
2. Otworzyć pudełko, wyciągnąć przewód zasilający i wstawić wtyczkę w gniazdo zapalniczki samochodu, jeżeli to nie jest zabronione przez producenta pojazdu ( „Instrukcje pojazdu”) lub wykorzystać specjalne gniazdko pokładowe. Włączy się system wentylacji kompresora i podświetlenie cyfrowego manometru.
3. Dokonać wyboru jednostki pomiaru przez naciśnięcie przycisku „M” na manometrze. Wskazanie ciśnienia odbywa się w czterech jednostkach pomiaru: **bar – kPa – psi – kg/cm<sup>2</sup>**
4. Wyciągnąć wąż powietrzny i podłączyć adapter dyszy do wentyla opony. Na cyfrowym manometrze zostanie wyświetlone bieżący pomiar ciśnienia w oponach.
5. Zainstalować przełącznik kompresora w pozycji ON (wł.) aby rozpocząć pracę. Uważnie śledzić co pokazuje manometr, przy osiągnięciu zalecanego przez producenta poziomu ciśnienia. Zatrzymać pracę kompresora przez zmianę pozycji przełącznika na OFF (wył.)
6. Dla ustalenia przedziału pompowania nacisnąć przycisk „-” lub „+” na manometrze, tym samym powiększając lub pomniejszając przedział pompowania.
7. Przełączyć przełącznik kompresora w pozycję ON(wł.), aby zaczął pracę pompowania z ustalonym przedziałem.
8. Kiedy ustalony poziom ciśnienia będzie osiągnięty, kompresor automatycznie zakończy proces pompowania.
9. Przetawić przełącznik kompresora w pozycji OFF (wył.) oraz odłączyć wąż od wentyla opony.
10. Odłączyć zasilanie od sieci pokładowej.



## Dodatkowe możliwości

Kompresor **BERKUT SPEC-2M** jest wyposażony w zestaw uniwersalnych adapterów, za pomocą których można wykorzystać kompresor do pompowania kół rowerowych, materaców, dziecięcych zabawek oraz piłek sportowych. Do realizacji tej opcji trzeba podłączyć pasującą końcówkę z zestawu.

## ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

1. Pompować opony należy ściśle do wartości ciśnienia zalecanej przez producenta opon i samochodu.
2. Regularnie przecierać od kurzu i zabrudzeń żeberka chłodnicy, powierzchnie głowicy cylindra, jej obudowę oraz obudowę silnika elektrycznego. Nie używać agresywnych płynów i materiałów do czyszczenia obudowy i silnika elektrycznego.

## NAPRAWA I KONSERWACJA

1. Komora tłokowa kompresora, części i mechanizm nie potrzebują wykorzystania jakiegokolwiek smaru.
2. Wszystkie prace remontowe muszą być wykonane przez wyspecjalizowane centrum serwisowe.

## MOŻLIWE USTERKI

AWARIA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Kompresor nie włącza się	Źródło zasilania wydaje napięcie mniej niż 10 V	Sprawdzić i wymienić (naładować) zasilacz
	Źródło zasilanie wydaje prąd mniej niż 10 A	
	Przepalony bezpiecznik, zainstalowany na kablu zasilającym	Wymienić bezpiecznik zgodnie z maksymalnym prądem zasilania
	przeegrzany elektro silnik, nie pracuje system wentylacyjny	skontaktować się z centrum serwisowym
Nadmierne wibracje i hałas podczas pracy	Zużyte łożysko lub wał silnika elektrycznego	skontaktować się z centrum serwisowym
	Zużyty cylinder lub pierścień tłokowy	
Znacznie zmniejszony przepływ powietrza, pompowanie do wysokiego ciśnienia nie jest możliwe	Zużyty zawór wylotowy lub pierścień tłokowy	

## ZESTAW ZAWIERA:

1. **BERKUT SPEC-2M** - kompresor wysokiego ciśnienia
2. Dodatkowe adaptery - 3 szt.
3. Pudełko do przechowywania i przenoszenia - 1 szt.
4. Instrukcja obsługi
5. Karta gwarancyjna
6. Opakowanie do przechowywania

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Model: **BERKUT SPEC-2M**

Napięcie: **12 V**

Maksymalny prąd zasilania: **10 A**

Maksymalne ciśnienie: **7 Bar (kg/cm<sup>2</sup>) / 100 psi**

Zakres ciśnienia roboczego: **0-4 bar (kg/cm<sup>2</sup>)**

Czas ciągłej pracy: **nieograniczony**

Wydajność: **40 l/min**

Zakres temperatury roboczej: **-30 °C +80 °C**

Poziom hałasu: **75 dB**

Długość węża uniwersalnego: **0,6 m**

Długość przewodu zasilającego: **3 m**

Bezpiecznik sieciowy: **15 A**

Rozmiar urządzenia: **245x110x246 mm**

Waga: **1,98 kg**

**UWAGA!** Kompresor ten jest wyposażony w cyfrowy manometr, który służy do kontroli ciśnienia podczas pompowania opon, jak również dla automatycznego wyłączenia kompresora przy osiągnięciu ustalonego poziomu ciśnienia.



**RYS.1**

*Kompresor ten zapisuje w pamięci poziom ciśnienia, który był ustawiony przy ostatnim użytkowaniu. Przy kolejnym włączeniu poziom ciśnienia będzie wykorzystany jako domyślny przedział pompowania (ustawienie fabryczne = 0.0)*





**RYS.2**

- |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Rączka dla przeniesienia sprzętu | 6. Wtyczka do zapalniczki           |
| 2. Wąż powietrzny                   | 7. Manometr cyfrowy                 |
| 3. Dodatkowe adaptery               | 8. Przycisk do sterowania manometru |
| 4. Metalowa obudowa                 | 9. Przycisk włącz./wyłącz. (ON/OFF) |
| 5. Pokrywa obudowy                  | 10. Przewód zasilający              |
|                                     | 11. Wbudowany bezpiecznik           |

**UWAGA!** Producent zastrzega sobie prawo do wnoszenia wszelkich zmian w konstrukcji oraz kompletacji bez wcześniejszego zawiadomienia.

Marka handlowa BERKUT jest marką zastrzeżoną.  
Strona [www.ind-garage.com](http://www.ind-garage.com)  
Wyprodukowane w Chinach / CRL  
Produkcja posiada certyfikaty  
ISO 14001/ISO9001/IAFT16949

